



## ■ DESCRIPCIÓN

- 1 Respaldo tapizado
- 2 Asiento tapizado
- 3 Brazos  
Serie 700: sin brazos  
Serie 800: brazos incorporados al respaldo
- 4 Serie 700:  
Estructura metálica de cuatro patas  
Serie 700/800:  
Estructura metálica cuatro patas con fundas de madera  
Base fija de cuatro radios con ruedas o topes  
Base aspa giratoria de cuatro radios con gas  
Serie 800:  
Base giratoria de cinco radios con ruedas y gas

## ■ MODELOS:



700 F (N)  
700 F (B)



700 FPM (N)  
700 FPM (B)



700 4 C/R (N)  
700 4 C/R (B)



700 4 C/T (N)  
700 4 C/T (B)



700 GC

### CHELSEA SERIE 700



800 FPM (N)  
800 FPM (B)



800 4 C/R (N)  
800 4 C/R (B)



800 4 C/T (N)  
800 4 C/T (B)



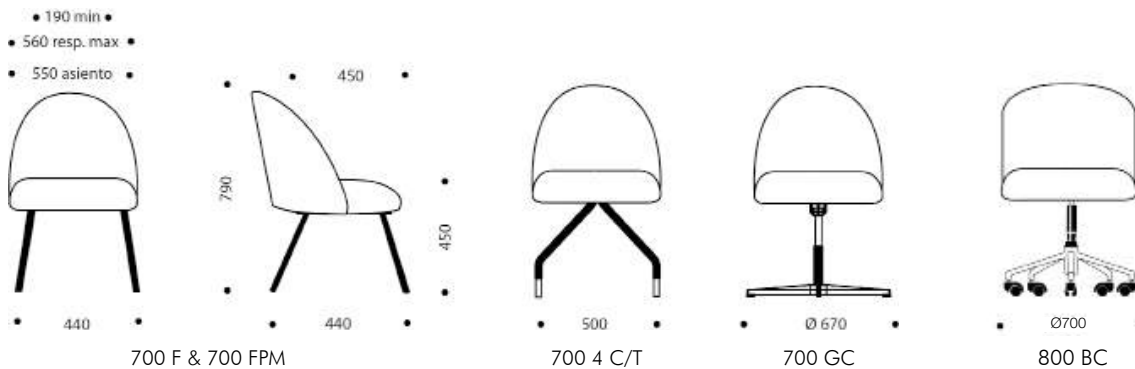
800 GC



800 BC (C)  
800 BC (N)

### CHELSEA SERIE 800

## ■ DIMENSIONES



700 F & 700 FPM

700 4 C/T

700 GC

800 BC

DIMENSIONES	Base	Altura total	Altura Asiento	Anchura Asiento	Profundidad Asiento	Anchura Respaldo
FPM	440x440 mm	790 mm	450 mm			
C/R - C/T	500x500 mm	810(C/R) - 790(C/T)mm	470(C/R) - 450(C/T)mm			
GC	Ø 670 mm	710/870 mm (min/max)	400/560 mm (min/max)	550 mm	450 mm	190/560 (min/max)*mm
BC	Ø 700 mm	800/910 mm (min/max)	460/570 mm (min/max)			

\* En la serie 800 la anchura del respaldo es 390/590 mm

## ■ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADOS

Asiento de madera aglomerada de 19 mm de espesor. Respaldo de tablero de haya posformado ergonómicamente combinado con DM de espesor total 19 mm. Todo ello tapizado mediante enfundado con esmeradas costuras perimetrales mostrando una imagen completamente tapizada de todo el asiento sobre espuma flexible de poliuretano de densidad 30 kg/m<sup>3</sup> y espesor 50 mm para el asiento y 40 kg/m<sup>3</sup> y espesor 20 mm para el respaldo. Tapizado exento de pegamentos.

### ESTRUCTURA

#### Chelsea 700 :

**Cuatro patas metálicas (F).** Fabricadas en tubo de acero de Ø 16 x 2 mm, soldadas sobre travesaños de perfil rectangular. Acabado en pintura de polvo epoxi termoendurecido negro (N) o blanco (B) o en la amplia gama cromática de acabados metálicos delaoliva.

#### Chelsea 700 / 800:

**Cuatro patas de madera (FPM).** Fabricada en el mismo tubo de Ø 16 x 2 mm enfundadas con madera de haya conifera. Acabado en pintura de polvo epoxi termoendurecido negro (N) o blanco (B).  
**Fija con cuatro radios.** Fabricadas en tubo de acero de Ø 20 x 1,5 mm, curvadas y soldadas a una pieza maciza central. Disponible con topes deslizantes (4 C/T) o ruedas básicas de Ø 50 mm (4 C/R). Acabado en pintura de polvo epoxi termoendurecido negro (N) o blanco (B).

**Giratoria con base de cuatro radios (BC)** de aluminio pulido Ø 670 mm con topes deslizantes. Regulación en altura por cilindro de gas. Acabado en aluminio pulido (C) o recubierta de pintura de polvo epoxi termoendurecido color negro (N).

#### Chelsea 800:

**Giratoria con base de cinco radios (GC)** de aluminio pulido Ø 700 mm y ruedas Ø 65mm. Regulación en altura por cilindro de gas. Disponible sólo para modelos de la serie Chelsea 800.

Los **brazos tapizados** forman parte de la pieza respaldo en la serie Chelsea 800.

GARANTÍA: 5 años.

### TAPICERÍA

La colección Chelsea puede ser tapizados en cualquiera de los tejidos incluidos en el muestrario **delaoliva**, incluso en tapicerías adecuadas aportadas por el cliente.

## ■ NORMATIVAS Y CERTIFICADOS

- Proceso de fabricación bajo certificado de gestión de calidad UNE EN ISO 9001:2015 y medioambiente UNE EN ISO 14001:2015.
- Ficha de reciclabilidad que contempla el estudio de los menores impactos medioambientales del producto a lo largo de su ciclo de vida.

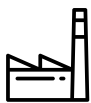


## ■ SOSTENIBILIDAD



### MATERIAS PRIMAS

- Uso de materiales reciclados y reciclables.
- Limitación en el uso de sustancias peligrosas.
- Embalajes de bolsas y/o cartón reciclado.



### FABRICACIÓN

- Optimización energética en todo el proceso productivo.
- Mínimo impacto medioambiental.
- Gestión controlada de residuos.
- Cumplimiento de la normativa medioambiental.
- Proceso de pintado con pintura en polvo, libre de COV's.
- Certificación UNE EN ISO 14001:2015 Gestión Ambiental.



### TRANSPORTE

- Rutas programadas, optimizando ahorro de combustible.
- Camiones propios con máximo aprovechamiento de volumen.
- Minimizador de volumen en los embalajes.



### USO

- Optimización de la vida útil.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- Servicio post-venta: reparaciones, retapizados y repuestos.
- Garantía contra todo defecto de fabricación.
- Sustitución y reposición de piezas disponible durante un periodo mínimo de 10 años.



### ELIMINACIÓN

- Reciclable, una vez finalizada su vida útil y tras la separación de componentes.
- Se recomienda su entrega a un Punto Limpio para su correcta separación y tratamiento, contribuyendo con ello al Medio Ambiente.
- Alto grado de reciclabilidad: superior al 90% reciclable.

