

ETNA

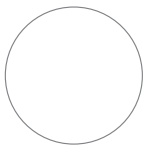
MESAS



ACABADOS



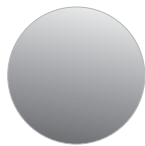
Negro
texturado
(N)
RAL 9005



Blanco
texturado
(B)
RAL 9016



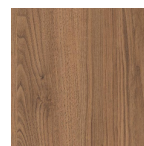
Plata
(P)
RAL 9006



Cromo
(C)



Blanco-B



Nogal-NL



Plata-P



Roble - RB

MODELOS

	ETNA - MR	ETNA - MRI	ETNA - MC
Modelo			
Acabados tapas	Mesa rectangular Blanco (B) / Plata (P) /Nogal (NL) /Roble (RB)	Mesa rincón Blanco (B) / Plata (P) /Nogal (NL) /Roble (RB)	Mesa cuadrada Blanco (B) /Plata (P) /Nogal (NL) /Roble (RB)
Medidas	1200x600x350 mm	600x600x350h mm	900x900x350h mm
Peso Volumen	12,50 kg 0,25 m ³	7,00 kg 0,13 m ³	13,00 kg 0,29 m ³

■ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Conjunto de mesas auxiliares cuadradas y rectangulares, ligeras y funcionales para encajar en todo tipo de espacios de espera o estar.

ESTRUCTURA

Fabricada en tubo de acero redondo de Ø 14 mm; curvaturas continuas que conforman una sola pieza, unido mediante soldadura eléctrica por hilo continuo. La superficie esta exenta de irregularidades tales como rebabas o grietas, según normas DIN 1623 y 2394.

TAPAS

Fabricadas con tablero de melamina de 19 mm. de espesor y canto perimetral de PVC en el mismo color. Disponible en color Blanco, Nogal, Roble o plata. Tapa unida a la estructura metálica mediante tuercas metálicas embutidas y tornillería metálica.

RECUBRIMIENTOS y ACABADOS en estructura metálica

Disponible en pintura epoxi de color negro, blanco o plata aluminizada. o cromado (C).

PINTURA: recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxi), fases de desengrase, aclarado y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200 grados centígrados, consiguiendo espesores entre 30 y 50 micras.

CROMO: El recubrimiento en cromo esta realizado mediante un proceso electrolítico en ácido crómico, tras una series de fases de decapado electrolítico frío, aclarado en agua pulverizada a alta presión y pulido mediante desbaste por fricción, para un acabado mas decorativo y resistente a la corrosión, con lo que se obtiene un recubrimiento de alta penetración. El recubrimiento está libre de cromo hexavalente, cumpliendo con las directrices europeas medioambientales más exigentes CE2000.

■ NORMATIVAS Y CERTIFICADOS

- Proceso de fabricación bajo certificado de gestión de calidad UNE EN ISO 9001:2015, medioambiente UNE EN ISO 14001:2015.
- Ficha de reciclabilidad que contempla el estudio de los menores impactos medioambientales del producto a lo largo de su ciclo de vida.



■ SOSTENIBILIDAD



MATERIAS PRIMAS

- Uso de materiales reciclados y reciclables.
- Limitación en el uso de sustancias peligrosas.
- Embalajes de bolsas y/o cartón reciclado.



FABRICACIÓN

- Optimización energética en todo el proceso productivo.
- Mínimo impacto medioambiental.
- Gestión controlada de residuos.
- Cumplimiento de la normativa medioambiental.
- Proceso de pintado con pintura en polvo, libre de COV's.
- Certificación UNE EN ISO 14001:2015 Gestión Ambiental.
- Certificación UNE EN ISO 14006:2011 Ecodiseño.



TRANSPORTE

- Rutas programadas, optimizando ahorro de combustible.
- Camiones propios con máximo aprovechamiento de volumen.
- Minimizador de volumen en los embalajes.



USO

- Optimización de la vida útil.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- Servicio post-venta: reparaciones, retapizados y repuestos.
- Garantía contra todo defecto de fabricación.
- Sustitución y reposición de piezas disponible durante un periodo mínimo de 10 años.

