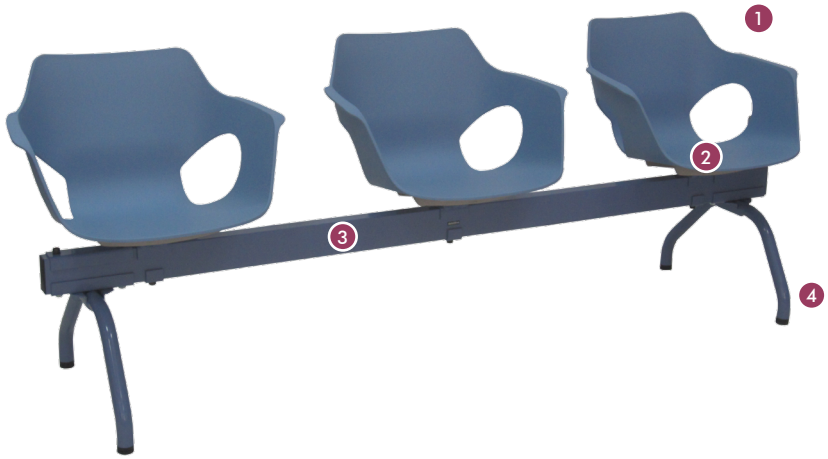


■ DESCRIPCIÓN

1. Asiento/respaldo/brazos
   Monocarcasa de polipropileno texturado en varios colores
2. Asiento tapizado (Opcional)
   Incluido en carcasa de polipropileno
3. Travesaño metálico 80x40x1,5 mm
4. Patas bancada
   Patas metálicas Convex o Uve

■ ASIENTO y RESPALDO

Estándar de la serie

☐ Monocarcasa polipropileno

Opciones

☐ Monocarcasa polipropileno incluyendo asiento con galleta tapizada (ATOLE)

■ PATAS

Opciones

☐ Convex

☐ Uve

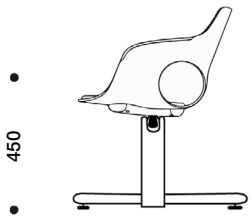
■ MESA

Opciones

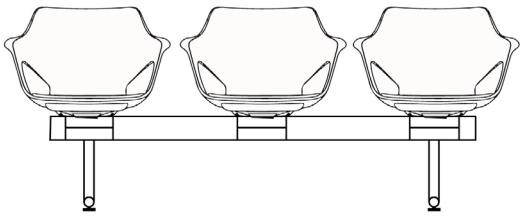
☐ Mesa añadida B-96
Con estructura y tapa 500x500 mm.
Compacto 13 mm color negro o blanco.

Puede sustituir a una plaza/asiento en cualquier posición de la bancada.

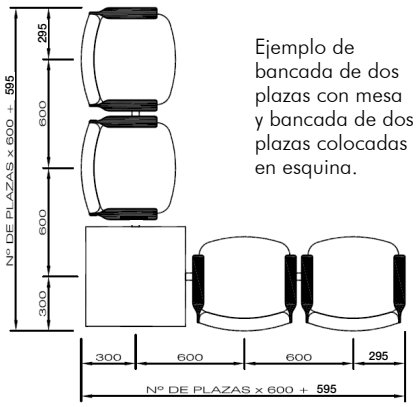
■ DIMENSIONES



550 Convex
635 Uve



1.080 (2 PLAZAS)
1.680 (3 PLAZAS)
2.280 (4 PLAZAS)
2.880 (5 PLAZAS)



Ejemplo de bancada de dos plazas con mesa y bancada de dos plazas colocadas en esquina.

DIMENSIONES	Altura Total	Altura Asiento	Profundidad Total	Ancho Asiento	Fondo Asiento	Ancho Respaldo	Alto Respaldo	Ancho Bancada 2 plazas	Ancho Bancada 3 plazas	Ancho Bancada 4 plazas	Ancho Bancada 5 plazas
Olé B-10	750 mm	450 mm	550-635 mm	590 mm	365 mm	410 mm	330 mm	1.080 mm	1.680 mm	2.280 mm	2.880 mm

En la dimensión ancho de bancada la mesa se considera como una plaza más.

■ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ASIENTO, RESPALDO y BRAZOS

Monocarcasa continua de polipropileno inyectado y texturado de alta calidad y resistencia. Incorpora en una única pieza asiento, respaldo y brazos. Espesor variable no inferior a 8 mm en carcasa y de 10 mm para apoyabrazos. En varios colores a elegir.
Pieza embellecedora bajo asiento en PP inyectado de igual calidad a la carcasa disponible en color visón. Esta pieza permite que la unión de la carcasa a la estructura metálica quede protegida y rematada. Opción galleta tapizada para asiento sobre espuma flexible de poliuretano de 1 cm de espesor.

ESTRUCTURA TRAVESAÑO

Viga horizontal fabricada en tubo de acero de sección rectangular de 80x40x1,5 mm sobre la que se anclan asientos y mesa. Terminaciones laterales en polipropileno color negro.
Las patas quedan ensambladas solidamente con la viga horizontal mediante una abrazadera de Bancada fabricada en chapa de acero de 4 mm de espesor con taladros pasantes y otra chapa de 4 mm de espesor con taladros roscados.

ANCLAJE ASIENTO o MESA

Cada asiento está anclado a la viga horizontal, mediante una armadura que se fija al travesaño mediante la abrazacera de Bancada.

PATAS CONVEX

Patas en forma de U invertida realizadas en tubo de acero de ∅ 35x1,5 mm con niveladores de nylon en contacto con el suelo. Fijadas al travesaño mediante cuatro tornillos M8 que atraviesan los agujeros pasantes de la abrazadera Bancada roscandose en una chapa superior de acero de 4 mm de espesor. Posibilidad de anclaje al suelo.

PATAS UVE

Patas en forma de V invertida realizadas en chapa de acero plegada de 2 mm de espesor con niveladores de nylon en contacto con el suelo. Fijadas al travesaño mediante cuatro tornillos M8 que atraviesan los agujeros pasantes de la abrazadera Bancada roscandose en una chapa superior de acero de 4 mm de espesor. Posibilidad de anclaje al suelo.

ACABADOS

Recubrimiento con epoxi color negro texturado, blanco texturado, plata, azul, visón, mostaza, verde o rojo.

ACABADOS DE POLIPROPILENO

pb (Blanco)	pn (Negro)	pa (Azul celeste)	pvi (Visón)	pm (Mostaza)	pve (Verde)	pr (Rojo coral)

ACABADOS ESTRUCTURA METÁLICA

Blanco texturado (B)	Negro texturado (N)	Azul (A)	Visón (VI)	Mostaza (M)	Plata (P)	Verde (VE)	Rojo (R)

■ NORMATIVAS Y CERTIFICADOS

· Cumplimiento de la Normativa UNE-EN 16139:2013 (patas Convex) y UNE-EN 89401 certificado por AIDIMME.
· Proceso de fabricación bajo certificado de gestión de calidad UNE-EN ISO 9001:2015 y medioambiente UNE-EN ISO 14001:2015.
· Patas Convex incluidas en calidad concertada de producto con AIDIMME: certificado de producto. *
· Ficha de reciclabilidad que contempla el estudio de los menores impactos medioambientales del producto a lo largo de su ciclo de vida.

* Calidad Controlada por Aidimme

Certificado de Producto

*Certificado valido para patas Convex

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

■ SOSTENIBILIDAD

MATERIAS PRIMAS

· Uso de materiales reciclados y reciclables.
· Limitación en el uso de sustancias peligrosas.
· Embalajes de bolsas y/o cartón reciclado.

FABRICACIÓN

· Optimización energética en todo el proceso productivo.
· Mínimo impacto medioambiental.
· Gestión controlada de residuos.
· Cumplimiento de la normativa medioambiental.
· Proceso de pintado con pintura en polvo, libre de COV's.
· Certificación UNE-EN ISO 14001:2015 Gestión Ambiental.

TRANSPORTE

· Rutas programadas, optimizando ahorro de combustible.
· Camiones propios con máximo aprovechamiento de volumen.
· Minimizador de volumen en los embalajes.

USO

· Optimización de la vida útil.
· Fácil limpieza y mantenimiento.
· Servicio post-venta: reparaciones, retapizados y repuestos.
· Garantía contra todo defecto de fabricación.
· Sustitución y reposición de piezas disponible durante un periodo mínimo de 10 años.

ELIMINACIÓN

· Reciclable, una vez finalizada su vida útil y tras la separación de componentes.
· Se recomienda su entrega a un Punto Limpio para su correcta separación y tratamiento, contribuyendo con ello al Medio Ambiente.
· Alto grado de reciclabilidad: 98% reciclable.